

24/3 Update productie en vraag naar medische hulpmiddelen

Inzet en structuur

- Vanuit EZK wordt sinds een week met een team van mensen vanuit de directies TOP, IenK en RVO de klok rond gewerkt om aanbiedingen van de Nederlandse maakindustrie mbt de productie van medische hulpmiddelen op te volgen en met de juiste bedrijven en instanties in contact te brengen.
- Dit team werkt samen met partners uit het bedrijfsleven, brancheverenigingen, ziekenhuizen en overheden. Doel is om dreigende tekorten te kunnen opvangen.
- Naast de rechtstreekse contacten met de vaak grote spelers in de industrie heeft het team de werkzaamheden voor het uitwerken van leads sinds afgelopen weekend samengevoegd met het team Productie NL, onderdeel van het 'landelijk consortium hulpmiddelen' van VWS.
- In dit consortium werken ziekenhuizen (inkopers, artsen), ROAZ, bedrijven, VWS en EZK samen in verschillende teams (inkoop, distributie, trade, allocatie en productie) met een centraal meldpunt waar bedrijven en andere aanbieders zich kunnen melden.
- 5.1.2e @nfu.nl.
- 5.1.2e van het team productie NL is 5.1.2e. Vanuit VWS leidt 5.1.2e het centrale consortium. Dit consortium werkt vanaf Leusden (locatie branchevereniging FHI) met circa 70 fte. Voordeel van deze aansluiting zijn de directe contacten met inkoop en de experts op terrein van producten (artsen verenigingen).
- Daarnaast zet EZK oa via de NFIA het buitenlandse netwerk in, bijvoorbeeld op het terrein van beademingsapparatuur.

Stand van zaken productcategorieën

Mondmaskers

- Het maatschappelijk bewustzijn van de behoefte aan mondkapjes is in Nederland hoog.
- Dat leidt er toe dat er vele initiatieven zijn en aanbieders die zich willen focussen op productie van mondkapjes.
- In een enkel geval zijn het bedrijven die reeds kunnen produceren in de meeste gevallen zijn het partijen voor wie het proces nieuw is.
- Momenteel is het team Productie NL bezig met de evaluatie van alle aanbiedingen. Enkele veelbelovende zijn:
 - 5.1.2e 5.1.2e ondersteuning door ROAZ Brabant, BOM, VDL, TU/e 5.1.2e EZK. Heeft inmiddels een proeflijn opgesteld
 - Afpro filter. Nederlands bedrijf in Alkmaar dat mondkapjes produceert in China en op korte termijn een machine wil overbrengen naar Nederland om hier productie te realiseren. Dit zou gaan om 5.1.1c stuks per dag. Idee is er om een tweede machine te bestellen. Via overheid wordt vervoer geregeld. Contact is binnengekomen via minister Blok.

Om te kunnen produceren is het essentieel om te beschikken over:

- De benodigde uitgangsmaterialen
 - o Chemische stoffen
 - o Materiaal voor verschillende lagen
 - o Gelamineerde uitgangsmateriaal of lamineringsproces
- Productie faciliteit
 - o Bestaand
 - o Nieuw –
 - Dan is certificatie noodzakelijk van het eindproduct
 - en is een machinepark benodigd
 - sterilisatiestap is naar verwachting ook nodig
- Logistiek

Productie NL krijgt daarnaast verschillende aanbiedingen vanuit de maakindustrie (ASML, NTS Group e.a.) voor directe levering van mondkapjes. Vanuit team productie worden deze concrete leads direct doorgezet naar inkoop.

Knelpunten

- Het chemisch uitgangsmateriaal – (granulaat) kan in NL worden gemaakt.
- Productie Filterlagen – met name de actieve laag (PP Meltblown) is issue. Benodigde apparatuur heeft grootte fabriekshal (productielijn van 20-30meter) en neemt waarschijnlijk zo'n 6-8 maanden bouwtime in beslag. Geen installatie in NL, wel in FR en SP. Optie is daarmee om het uit het buitenland te halen.
- Sterilisatie – onduidelijk of dat nodig is.
- Lamineren – onduidelijk of wij dat in NL kunnen. (Handmatig) naaien voldoet niet aan de eisen, materiaal beschadigd door aanbrengen gaatjes.
- Ultrasoon lassen – technologie lijkt aanwezig in NL
- Productie lijkt haalbaar. Al is daar equipment voor nodig uit het buitenland of vanuit NL.

Way forward

- NL productie kan aanzienlijk versneld worden met serieus budget voor faciliteren potentieel succesvolle initiatieven.
- Inzet is zsm een expertteam voor de beoordeling van alle initiatieven te vormen.
- Supply chain vorming vindt nu plaats, met enorm draagvlak support vanuit MKB, groot bedrijf enz.

Beademingsapparatuur & IC apparatuur

- Demcon is bezig een volledig nieuwe productielijn op te zetten in Nederland. Bedrijf is in contact gebracht met VWS. VWS heeft inmiddels een concrete opdracht tw circa 5.1.1c verstrekt voor 5.1.1c beademingsapparaten. 5.1.2e 5.1.2e heeft aangegeven dat indien nodig verdere opschaling mogelijk is.
- Voor middellange termijn wordt nu apparaat van Ventinova (start up Brainport) getest in Zwolle. Mogelijke opschaling nadat testen goed zijn verlopen. Bedrijf is in beeld bij RVO.
- Vanuit VWS ook rechtstreeks contact met andere aanbieders (waaronder vanzelfsprekend Philips) en partijen die beademingsapparaten hebben staan en op korte termijn beschikbaar kunnen stellen.
- Op dit moment heeft beademingsapparatuur prioriteit boven IC-apparatuur zoals CT-scanners en monitor apparaten.

Beschermingsmiddelen

VDL en ETG hebben aanbod gedaan om kleding voor clean rooms ter beschikking te stellen.

Corona testen

- DSM heeft aangegeven testen te kunnen produceren in Nederland.
- Verder aanbod en contacten lopen met Micronit, LUMC, Intravacc en labruimte (oa Wageningen)

Aandachtspunten Productie Nederland

- a. Voor de korte termijn ligt prioriteit bij mondkapjes en beademingsapparaten. Van groot belang is dat ook voor de andere producten, zoals beschermende kledij, test kits etc een duidelijke vraag en bijbehorende specificaties worden geleverd. Het team productie is hierover in overleg met team inkoop, maar concrete vraagarticulatie komt vanuit het perspectief van team productie nog moeizaam op gang.
- b. Er komen duizenden voorstellen binnen. Het inventariseren en prioriteren hiervan neemt veel tijd in beslag.
- c. Bemensing productteams met experts (bedrijfsleven, kennisinstellingen) komt op gang maar kost tijd.
- d. Bedrijven zijn onderdeel van internationale waardeketens en productie van medische apparatuur van bijv Philips vindt dan ook plaats in het buitenland. Beademingsapparatuur in VS, CT scanners in Israël. Het is van groot belang dat deze internationale ketens open

blijven. Veruit de snelste manier van productie opschalen is bestaande productiecapaciteit uitbreiden in plaats van nieuwe capaciteit in NL opzetten.