

Protocol werkwijze beoordeling Q3

Protocol-versienummer: 1

Datum: a oktober 2020

Aangepast door: 5.1.2e

Beheerder: RIVM

Bemensing

Medewerkers van Q3 zijn werkzaam als arbeidshygiënist, bij voorkeur met ervaring in de zorg.

Proces

Alle hulpmiddelen vanuit Q1 en Q2 gaan richting Q3. Door Q3 worden de testresultaten, al dan niet met ingevulde checklisten, verzameld. Een aanzet voor de eindbeoordeling wordt gemaakt. Hierna wordt dit gecontroleerd en aangevuld door Q4. Zij maken tevens een beoordeling van de beschikbare documentatie.

Werkwijze

Kapstok voor de beoordelingen zijn de specifieke checklisten en eindbeoordelingsformulieren. Per hulpmiddel worden hierna aanvullende aandachtspunten gegeven bij de beoordeling.

Maskers

Stap 1: invullen checklist mondkmaskers.

- Valkuil: er komen veel dezelfde maskers binnen. Valkuil is om aan te nemen dat de beoordeling hetzelfde zal uitvallen. Ervaring leert dat soms subtiele verschillen in de producten kunnen voorkomen. Niet alleen het masker kan wijzigen (andere belettering, ander stiksel/stansen van naden) maar ook de verpakking (kleur, benaming product, normen). Zaak om alert te blijven bij de beoordeling van dezelfde LOT's.
- Het aantal lagen van het masker wordt bepaald (rubriek het masker, item 5). Hiervoor wordt het masker opgeknijpt. Enige behendigheid is nodig om de lagen van elkaar te scheiden; ze kunnen aan elkaar plakken. Niet genoemd op de checklist is de volgorde van de lagen. Het is voorgekomen dat bijvoorbeeld de Meltblown-laag op verschillende plekken zit. Onduidelijk wat het effect op filter efficiëntie is, wel aanwijzing dat kwaliteit kan variëren.
- Indien uit de testen relatief grote verschillen zitten tussen de maskers, dan deze maskers openknippen. Mogelijk dat een verklaring voor het verschil te zien is in de opbouw van de filters.
- De Fit-testers zetten in hun beoordelingsformulier vaak ook opmerkingen over pasvorm, loslatende elastieken et cetera. Goed om dit mee te nemen bij het invullen van de checklist.
- Voor chirurgische maskers worden de maten opgenomen (breedte neusbeugel en lengte van het uitgeklapte masker). Het masker wordt hiervoor opgeknijpt (haaks op de neusbeugel). Doel is een indicatie van de gemiddelde breedte en lengte. Als hier veel variatie in zit is dit weer een aanwijzing over kwaliteit van productieproces.
-
- Stap 2: invullen eindbeoordelingsformulier
 - Resultaten Particle Penetration en Fittest invullen.
 - Maskers met een verstelbaar elastiek worden niet gefit met een clip. Van belang om dit te controleren en deze testresultaten niet op te nemen in het eindbeoordelingsformulier.

Stap 3: op doos Q3 aanvinken, doorzetten naar Q4

Jassen

Stap 1: controleren checklist jassen

- De checklist jassen wordt ingevuld door de laboranten. Van belang om deze goed na te lopen. Met name de informatie op verpakking, etiketten, bijgevoegde certificaten zijn daarbij van belang.
- Stap 2: invullen eindbeoordelingsformulier
 - De uitslag van de druppel- en waterkolomtest overnemen. Van belang om te controleren of het testmateriaal op de juiste plek genomen zijn. Het kan voorkomen dat jassen aan de voorzijde anders zijn uitgevoerd (extra laag, voering). Test moet dan van dat materiaal gedaan worden.

Stap 3: op doos Q3 aanvinken, doorzetten naar Q4

Handschoenen

Stap 1: invullen checklist handschoenen.

- Nare geur van handschoenen komt voor. Dit is een indicatie dat het productieproces mogelijk niet goed/ te snel is gegaan. In overleg met Q4 kan besloten worden om de handschoenen te laten testen op componenten die de geur veroorzaken. Deze kunnen voor de gebruiker een risico vormen en zijn dan reden voor afkeur.
- Van belang om te beoordelen of alle handschoenen uit de doos eenvoudig van elkaar loskomen (bovenste, middenin, onderaan). Als het droogproces tijdens productie niet goed is uitgevoerd, dan kunnen de handschoenen erg aan elkaar plakken. Ook dat kan reden voor afkeur zijn.
- Voor beoordelen integriteit is het goed om te kijken naar 'druppelvorming'. In het materiaal van de handschoenen zijn dan druppelvormen/ vegen te zien. Dit is een aanwijzing dat de dikte van de handschoen, en daarmee de bescherming, niet overleg gelijk zijn.
- Stap 2: invullen eindbeoordelingsformulier
 - Resultaten FT-IR en waterlektest invullen.

Stap 3: op doos Q3 aanvinken, doorzetten naar Q4

Beschermingsbrillen

Stap 1: invullen checklist beschermingsbrillen

Sommige brillen moeten in elkaar gezet worden. Dit kan lastig zijn, een duidelijke instructie – bij voorkeur met plaatjes – is van belang.

Sommige viziers hebben een beschermende folie. Van belang om te beoordelen of deze er eenvoudig afgehaald kan worden.

- Stap 2: invullen eindbeoordelingsformulier

Stap 3: op doos Q3 aanvinken, doorzetten naar Q4

Tot slot

Van belang om regelmatig contact te hebben met de andere Q's. Alle medewerkers hebben puzzelstukjes die van belang kunnen zijn voor de uiteindelijke beoordeling.